

Atlas Copco



Serie di
pompe
con prevalenza
ancora più alta

Gamma PAC H

Serie di pompe con prevalenza ancora più alta

Le nuove pompe PAC H per applicazioni ad alta pressione sono state progettate per ridurre i tempi di fermo macchina e prolunga la vita utile, con conseguente riduzione dei costi operativi. Inclusa nella serie di pompe ad alta prevalenza di Atlas Copco, PAC H è una pompa centrifuga capace di gestire liquidi contenenti solidi fino a una grandezza di 89 mm. Ciò la rende particolarmente adatta ad applicazioni industriali, come ad esempio il trasferimento di acqua nel settore Oil&Gas, l'estrazione in cava e in superficie, le applicazioni in cantieri di costruzione e le applicazioni municipali.



**Durata
tenuta
3 VOLTE**

MAGGIORE
30%
IN MENO DI
MTTR*

MAGGIORE
in meno di
INGOMBRO

* Tempo medio di riparazione

↑
PREVALENZA
MAX FINO A
150 m

MAX PORTATA
FINO A
⇨  ⇨
1200m³/h

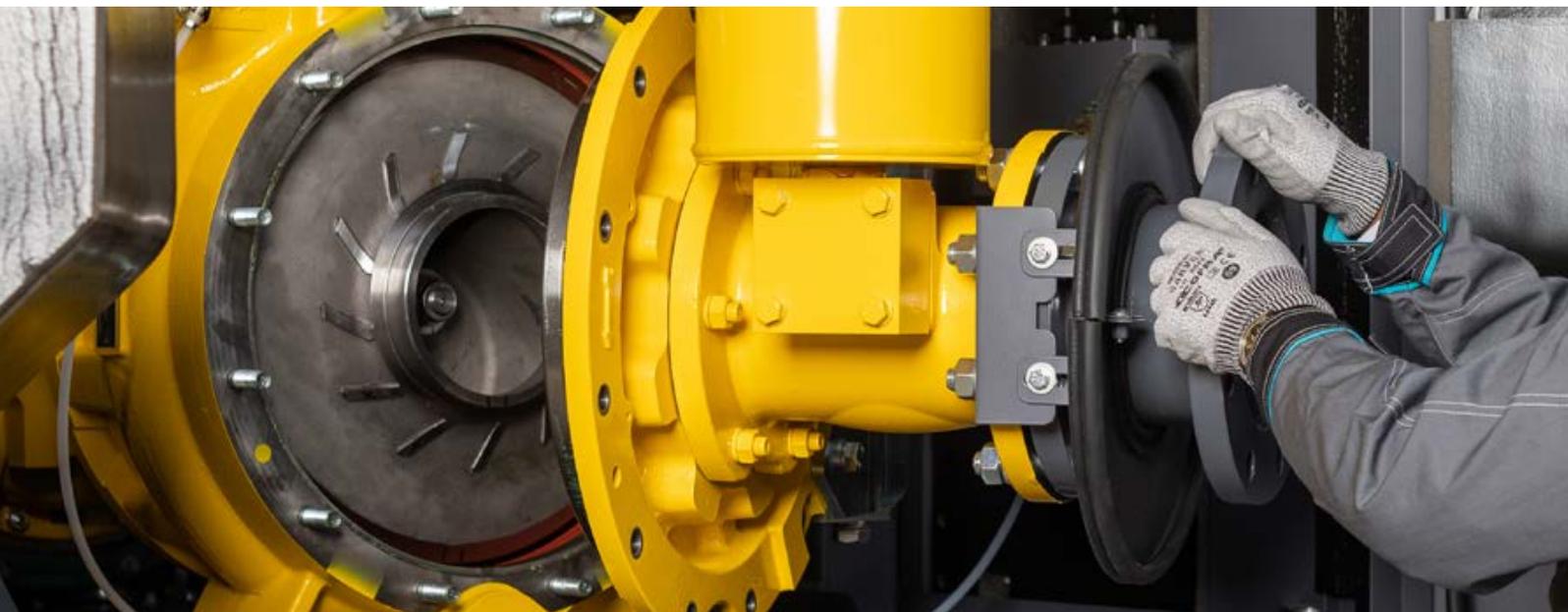
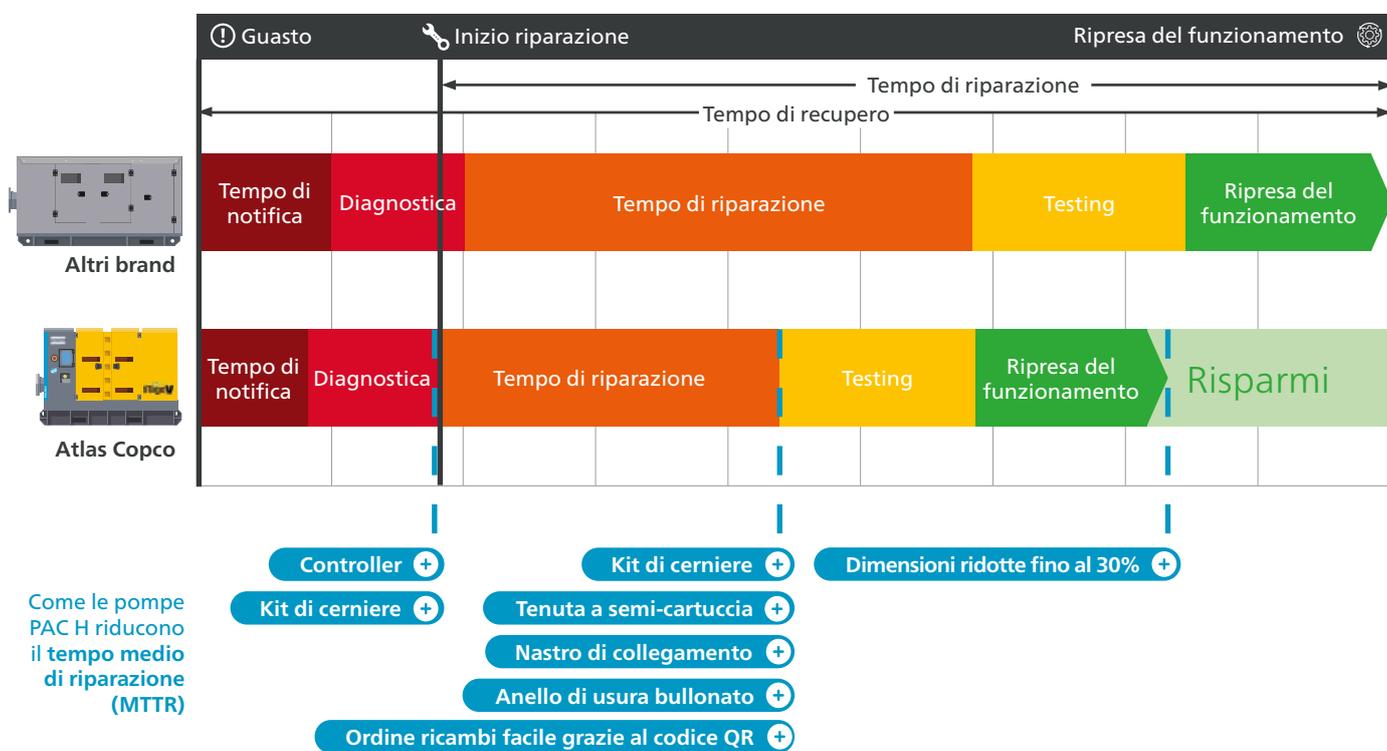
 FINO A PASSAGGIO
CORPI SOLIDI
FINO A
89 MM

Riduzione del tempo medio di riparazione (MTTR) con conseguente risparmio di denaro

L'innovativo **kit di cerniere** di Atlas Copco riduce al minimo i tempi di fermo macchina e facilita la manutenzione grazie a uno sportello apribile verso l'alto che consente l'accesso rapido e semplici alle parti interne della pompa e ad un **unico bullone** per la rimozione della girante. La **tenuta a semi cartuccia** può essere sostituita senza smontare la pompa e rende facilmente accessibili la guarnizione a labbro e la girante. Gli **anelli d'usura bullonati** consentono una sostituzione semplice e precisa rispetto alle alternative pressate e i **nastri di collegamento** vengono utilizzati per consentire i cambi senza dover smontare l'intera estremità umida dell'unità, **riducendo così il tempo medio di riparazione (MTTR) fino al 30%..**



Tempo medio di riparazione ridotto fino al 30%



Gamma PAC H

LA POMPA PULITA E VERDE

La nuova gamma di pompe PAC H di Atlas Copco è del tutto conforme alla Fase V dell'UE e presenta una struttura completamente priva di perdite al 120%, che la rende una macchina pulita ed ecologica. Gamma disponibile per certificazioni e norme sulle emissioni internazionali

StageV

TENUTA PROTETTA

L'esclusiva girante chiusa è dotata di palette deflettrici che mantengono la tenuta meccanica pulita e priva di detriti, consentendole di durare tre volte più a lungo.

DURATA
TENUTA
3 VOLTE
MAGGIORE



ALTE PRESTAZIONI E ROBUSTEZZA

Le pompe PAC H sono disponibili con prevalenza fino a 150 e capacità fino a 1200m³/h e permettono il passaggio di corpi solidi di grandi fino a 89 mm.



COSTI E TEMPO DI RIPARAZIONE RIDOTTI

La pompa della serie PAC H contribuisce a ridurre il tempo medio di riparazione (MTTR) fino al 30%. Caratteristiche come il kit di cerniere di Atlas Copco, il design a semi-cartuccia della tenuta, la piastra di usura bullonata e i nastri di collegamento consentono di eseguire la manutenzione e la sostituzione dei componenti di usura senza dovere smontare la pompa.

SPORTELLO
CON CERNIERE
003 min
PULIZIA
E RIAVVIO



IN CONTROLLO

La serie di controller PW consente gli utenti di ottenere il massimo dalle pompe in qualsiasi applicazione. Offre il funzionamento automatico tramite trasduttore e galleggianti e la gestione motore completa con allarmi e spegnimento in caso di errore/guasto. La connettività Fleetlink significa che il cliente è sempre in controllo della flotta.



ILLUMINAZIONE ERGONOMICA

La pompa PAC H è dotata di illuminazione interna che facilita la visibilità durante le operazioni di manutenzione e riparazione.

DESIGN COMPATTO

Le dimensioni delle pompe PAC H sono ridotte fino la 30% rispetto alle pompe utilizzate in applicazioni simili. In un camion di 13 metri possono essere facilmente trasportate 10 unità.

SCANSIONA E ORDINA

Le pompe PAC H sfruttano la tecnologia digitale e sono dotate di codici QR che permettono di ottenere informazioni essenziali sui componenti e sui ricambi con una semplice scansione.



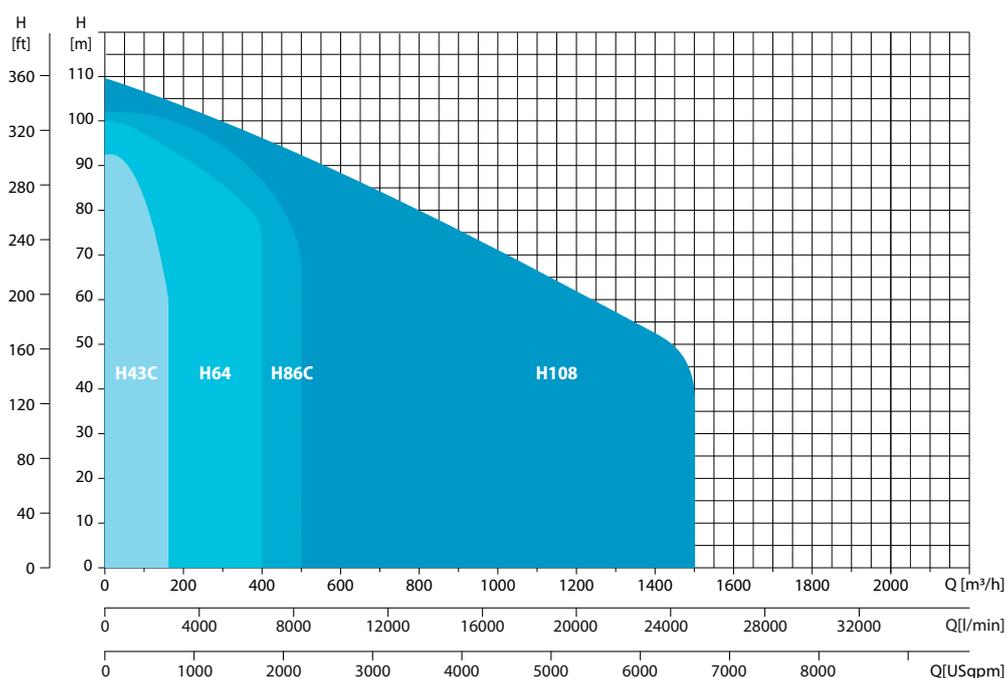
FINO AL
30% IN MENO
DI INGOMBRO

PAC H (conforme alle emissioni UE)

Dati tecnici

Specifiche		PAC H43C	PAC H64	PAC H86C	PAC H108
Max prevalenza	m	92	101	102	109
Max capacità	m ³ /h	160	400	540	1300
Bocca di aspirazione	mm	100	150	200	250
Bocca di mandata	mm	75	100	150	200
Passaggio corpi solidi	mm	20	76	76	89
Punto di massima efficienza	%	62	70	77	70
Motore					
Conformità alle emissioni		Stage V	Stage V	Stage IV	Stage V
Max potenza erogata	kW	55	129	210	286
Max velocità operativa	giri/min	2600	1700	1800	1800
Max autonomia del serbatoio	h	30	24	14	14
Peso e dimensioni					
Peso (a secco)	kg	1600	3300	3800	3900
Lunghezza	mm	2500	3100	3850	3300
Larghezza	mm	1100	1600	2020	2000
Altezza	mm	1700	2000	2000	2200

Curva di prestazione

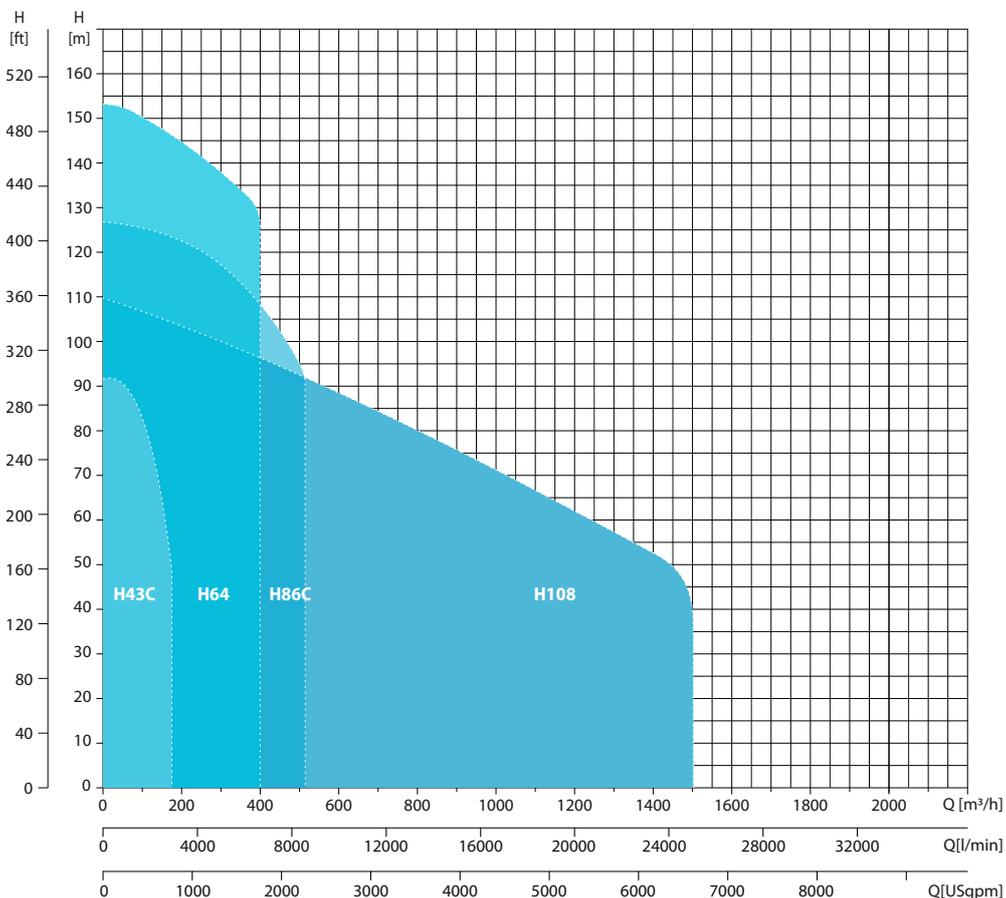


PAC H (conforme alle emissioni LRC)

Dati tecnici

Specifiche		PAC H43C	PAC H64	PAC H86C	PAC H108
Max prevalenza	m	92 85	101 150	102 120	109
Max capacità	m ³ /h	160	400	540	1300
Bocca di aspirazione	mm	100	150(6)	200	250
Bocca di mandata	mm	75	100	150	200
Passaggio corpi solidi	mm	20	76	76	89
Punto di massima efficienza	%	62	70	77	82
Motore					
Conformità alle emissioni		Tier 3 Tier 2			
Max potenza erogata	kW	55	160 276	210 276	286 276
Max velocità operativa	giri/min	2600 2500	1700 2100	1800 2000	1800
Max autonomia del serbatoio	h	30	24	14	14
Peso e dimensioni					
Peso (a secco)	kg	1600 1600	3300 3400	3800 3800	3900 4900
Lunghezza	mm	2500 2100	3100 3300	3850 3300	3300 3300
Larghezza	mm	1100 900	1600 2000	2020 2000	2000 2000
Altezza	mm	1700 1700	2000 2200	2000 2200	2200 2200

Curva di prestazione



Portafoglio Prodotti

GENERATORI

PORTATILI
1,6–12 kVA



MOBILI
9–1250* kVA



INDUSTRIALI
10–2250* kVA



CONTAINER
800–1450 kVA



*Configurazioni multiple disponibili per ottenere la potenza necessaria per ogni tipo di applicazione

POMPE DI DRENAGGIO

**ELETTRICHE
SOMMERGIBILI**
250–16.200 l/min



MOTOPOMPE
833–23.300 l/min



Opzioni diesel e elettriche disponibili

ACCUMULATORE DI ENERGIA

ZENERGIZE



TORRI FARO

DIESEL



BATTERIA



**ALIMENTAZIONE
DI RETE**



COMPRESSORI E ATTREZZATURE MANUALI

COMPRESSORI
1–116 m³/min
7–345 bar



ATTREZZATURE MANUALI

Pneumatiche
Idrauliche
Con motore a benzina



SOLUZIONI ONLINE

**SHOP ONLINE PARTI
DI RICAMBIO ONLINE**

Trovate e ordinate le parti di ricambio per le vostre attrezzature elettriche Gestione degli ordini 24 ore al giorno.



POWER CONNECT

Leggete il codice QR riportato sulla vostra macchina e andate al Portale QR Connect per trovare tutte le informazioni sulla vostra macchina.



**LIGHT THE POWER: IL
VOSTRO STRUMENTO DI
DIMENSIONAMENTO**

Calcolatore utile che permette di scegliere la migliore soluzione per le vostre esigenze di illuminazione e potenza.



FLEETLINK

Sistema telematico intelligente che contribuisce a ottimizzare l'utilizzo del parco macchine, a ridurre i costi di manutenzione, dunque a risparmiare tempo e denaro.

